

PRIJAVA NA SEMINAR

Prijavljujem na seminar:

**“Primjena metode infracrvene termografije
IC(TT), u kontroli bez razaranja”**

07.12.2011.

Ime i prezime:

1.
2.
3.
4.

Naziv tvrtke:

.....
Adresa:
OIB:
e-mail:
Tel./fax.
Datum:
Potpis:

Mjesto i vrijeme održavanja:

HRVATSKI INŽENJERSKI SAVEZ

Berislavićeva 6, Zagreb

Ponedjeljak, 07.12.2011.

09:00 - 17:00 sati

Prijava i pristojba

Pristojba za sudionike seminara iznosi

1.100,00 kn.

PDV nije uključen u cijenu.

Pristojba uključuje materijale sa seminara i potvrdu o sudjelovanju.

Pristojba se uplaćuje na žiro račun HDKBR-a:

2360000-1101364923

Zagrebačka banka.

Za plaćanje iz inozemstva:

Zagrebačka banka SWIFT ZABA HR 2X

IBAN: 9323600001101364923

Prijavu i kopiju uplate slati na e-mail:

hdkbr@hdkbr.hr

ili na fax: +385 1 6157 129

ili poštom na adresu HDKBR:

Berislavićeva 6, 10000 Zagreb

Detaljnije obavijesti: HDKBR tajništvo

Tina Ceranić, Tijana Gadža

+385 1 6157 129

Prijaviti se možete najkasnije do 01.12.2011.

Broj sudionika je ograničen.

 **HDKBR**

**HRVATSKO DRUŠTVO ZA
KONTROLU BEZ RAZARANJA**

**CROATIAN SOCIETY OF
NON DESTRUCTIVE TESTING**

u suradnji sa



HRVATSKA UDRUGA ZA INFRACRVENU TERMOGRAFIJU

HRVATSKI INŽENJERSKI SAVEZ

Berislavićeva 6, Zagreb

***Fakultet kemijskog inženjerstva i
tehnologije, Sveučilišta u Zagrebu***

Poziva Vas na seminar:

***“Primjena metode infracrvene
termografije IC (TT),
u kontroli bez razaranja”***

koji će se održati

u ZAGREBU, 07.12.2011.

SADRŽAJ SEMINARA

Jedna od metoda nerazornih ispitivanja koja se sve više koristi u kontroli bez razaranja je INFRACRVENA TERMOGRAFIJA, IC.

Međunarodnim standardom ISO 9712 je za metodu IC (Infrared Thermography Testing-TT) kao i za ostale nerazorne metode kontrole kvalitete propisan način obrazovanja.

Unutar naše industrije i djelovanja u sustavu osiguranja kvalitete materijala i proizvoda, a posebno u očuvanju kulturne baštine ova je metoda neopravdano zanemarena.

Metoda infracrvene termografije je brza i pouzdana metoda, koja u mnogo slučajeva može ubrzati proces ocjene kvalitete kada se primjereno koristi u kombinaciji sa ostalim nerazornim metodama.

Svrha seminara je upoznavanje sa širokim mogućnostima, ali i uvjetima primjene Metode infracrvene termografije u industriji i šire.

U industrijskoj proizvodnji se najviše koristi kao metoda za preventivno djelovanje, kontrolu kvalitete u tijeku proizvodnje, završnu kontrolu i konačno u praćenju i održavanju postrojenja i ostalih proizvoda koji podliježu kontroli kvalitete tijekom korištenja, u skladu sa direktivama, normama i/ili propisima/pravilnicima i konačno u skladu sa ekonomičnim gospodarenjem.

Na seminaru će osim upoznavanja sudionika sa osnovama IC termografije i pomoći pri upoznavanju sa širokim mogućnostima primjene biti organizirana i demonstracija opreme koja se najčešće koristi u metodi infracrvene termografije. Također, sudionici seminara će se upoznati sa mogućnostima stjecanja obrazovanja i certifikacije priznate na međunarodnoj razini u području industrijskih sektora strojogradnje, brodogradnje i građevinarstva te u području ispitivanja opreme, prije i za vrijeme eksploatacije. Posebno će biti pojašnjeni zahtjevi koji se odnose na primjenu metode i opseg ispitivanja, te ocjenu nalaza sukladno kriterijima prihvatljivosti.

SEMINAR JE NAMJENJEN

Osobama odgovornim za sigurnost proizvoda, Voditeljima kontrole kvalitete,

Osobama koje provode kontrolu kvalitete metodama nerazornih ispitivanja, kao dopuna znanja i mogućnost dodatnog certificiranja. Svima koji sudjeluju u sustavu osiguranja kvalitete i sigurnosti tehničkih proizvoda.

Svima koji su u sustavu brige za kulturnu baštinu.

PROGRAM

VODITELJ: Zoran Bičanić

9:00 - 9:15 Prijava učesnika

9:15 - 9:45 Miro Džapo

Obrazovanje i certifikacija u skladu sa međunarodnim normama (ISO9712)

9:45 - 10:45 Krunoslav Petrović

Osnove IC termografije

IC kamere

10:45 - 11:15 Diskusija i pauza

11:15 - 12:00 Nenad Bolf

Primjena IC termografije u procesnoj industriji

12:00 - 13:30 Ručak

13:30 - 14:30 Krešimir Petrović

IC termografija u praksi

HUICT

14:30 - 15:30 Zoran Bičanić

Detekcija propusnosti plina sa GasFindIR kamerom na INnim postrojenjima

15:30 - 16:30 Bojan Milovanović

Primjena IC termografije u građevinarstvu

16:30 - 17:00 Diskusija

PREDAVAČI

1. mr. Miro Džapo, dipl.ing. strojarstva

Direktor HDKBR-a

Zamjenik voditelja Centra za Certifikaciju osoba za nerazorna ispitivanja Hrvatskog društva za kontrolu bez razaranja, akreditiranog od Hrvatske akreditacijske agencije, HAA. Dugogodišnje iskustvo u nerazornim ispitivanjima, posebno u sektoru energetskih objekata.

2. Krunoslav Petrović, dipl.ing. elektrotehnike

Dopredsjednik HUICT-a

Zastupnik firme FLIR, proizvođača IC kamera, za RH.

Više od 30 godina na poslovima IC termografije.

Ovlašteni termografist međunarodnog Levela 2 i za GadFindIR-detekciju propuštanja plinskih instalacija.

3. Nenad Bolf, dr.sc.

Član IO-a HUICT-a

Izvanredni profesor na Fakultetu kemijskog inženjerstva i tehnologije, Sveučilišta u Zagrebu pri Zavodu za mjerenja i automatsko vođenje procesa. Višegodišnje iskustvo u obrazovanju i u suradnji sa industrijom.

4. Krešimir Petrović, ing.elektrotehnike

Vlasnik firme "Kostelgrad-KP",

tajnik HUICT-a

Više od dvadeset godina na poslovima IC termografije

Ovlašteni termografist međunarodnog Levela 2 i za

GadFindIR-detekciju propuštanja plinskih instalacija.

5. Zoran Bičanić, ing.el.strojarstva

Predsjednik HUICT-a. Rukovoditelj službe teh.kontrole

u STSI d.o.o.Integriranih tehničkih servisa.

Ovlašteni termografist međunarodnog Levela 2 i za

GadFindIR-detekciju propuštanja plinskih instalacija.

6. Bojan Milovanović, dipl.ing.građ.

Znanstveni novak, Zavod za materijale, Građevinski

fakultet član IO HUICT-a,

Ovlašteni termografist međunarodnog Levela 2.